

Maßtoleranzen Kabinenfenster

Allgemeintoleranzen für Längen- und Winkelmaße

Basis: DIN ISO 2768-1:1991-06 // Kunststoff- und Mineralglas-Kabinenfenster

Nennmaßbereich in mm	Glas		Kunststoff					Rechtwinkligkeit in Grad
	recht-eckig	rund	recht-eckig	rund	Frei-form	Radius	Bohrung	
3 - 6	-	± 0,15	-	± 0,15	-	± 0,5	± 0,15	± 1,0
> 6 - 30	-	± 0,20	-	± 0,20	-	± 1,0	± 0,20	± 1,0
> 30 - 120	± 0,30	± 0,30	± 0,30	± 0,30	± 0,15	± 1,0	± 0,30	± 0,5
> 120 - 400	± 0,50	-	± 0,50	± 0,50	± 0,50	-	-	± 0,5
> 400 - 1000	-	-	± 0,80	± 0,80	± 1,00	-	-	± 0,5
> 1000 - 2000	-	-	± 1,20	-	-	-	-	± 0,5
> 2000 - 3000	-	-	± 2,00	-	-	-	-	± 0,5

laservision

Zulässige Dickentoleranzen für Kunststoff-Kabinenfenster:

	PC-Platten		PMMA GS-Platten	
Normvorgaben	DIN EN ISO 11963:2018		DIN EN ISO 7823-1:2003	
	Nennstärke (mm)	Toleranz (mm)	Nennstärke (mm)	Toleranz (mm)
	$1,5 \leq h \leq 5$	$\pm 10\%$	h	$\pm (0,4 \text{ mm} + 0,1 \cdot h)$
	$5 \leq h$	$\pm 5\%$		
Produktvorgaben	Nennstärke (mm)	Toleranz (mm)	Nennstärke (mm)	Toleranz (mm)
P5B04			3	2,3 .. 3,7
P1D01	6	$\pm 0,3$		
P5E04			3	2,3 .. 3,7
P5E05			3	2,3 .. 3,7
P1K03			3,175	2,8 .. 3,56
P1K10			3,2	2,48 .. 3,92
			6,0	5,0 .. 7,0
P1L03			3,175	2,8 .. 3,56
P1N01			3,175	2,8 .. 3,56
P1P01			3,175	2,8 .. 3,56
			6,1	5,72 .. 6,48
P1P10 / P1P12	3,1	$\pm 0,1$		
	6,1	$\pm 0,1$		
P1P16	6,1	$\pm 0,1$		
P1P20	6,1	$\pm 0,1$		
P1P21	3,1	$\pm 0,1$		

Zulässige Dickentoleranzen für Mineralglas-Kabinenfenster:

Mineralgläser werden nach OD spezifiziert, die OD ist Schmelze-abhängig. Dadurch können sich große Dickentoleranzen von Schmelze zu Schmelze ergeben. Dickentoleranzen für Mineralglasfenster werden daher explizit nicht angegeben.

Besteht kundenseitig die Notwendigkeit für die Festlegung einer exakten Dicke und deren Toleranz, muss deren Realisierbarkeit im Vorfeld der Auftragsbestätigung bzw. vor Angebotserstellung, mit PGM/QM geprüft werden.